

## ESPECIFICACIONES

Código	-
Año de Modelo	2025
Marca	Nexus
Tipo de moto	Pistera
Colores disponibles	Negro / Rojo
Posición de manejo	Recta
Número de asientos	2
Origen de la marca	China
País de fabricación	China



NEGRO / ROJO

## MOTOR Y SISTEMA ELÉCTRICO

Cilindrada (cc)	149
Nro de cilindros	1
Diámetro por carrera (mm)	62 x 49.5
Ratio de compresión	9.1:2
Torque (Nm)	10.5
Torque RPM	8,500
Tipo	4 tiempos OHV
Potencia (hp)	13.67
Encendido	CDI
Sistema de Arranque	Eléctrico y Mecánico (botón y pedal)
Enfriamiento	Aire Forzado

## CONSUMO Y RENDIMIENTO

Octanaje	90
Sistema de combustible	Distribución por Carburador
Sistema de combustible (Detalle)	Un solo cuerpo
Capacidad del tanque (gl)	3.69
Rendimiento * (km/gl)	120
Autonomía * (km)	442.8

\* Los valores presentados son aproximados en condiciones óptimas de conducción

## FRENOS

Sistema de frenos ABS (delantero)	-
Tipo de freno delantero	Disco Ventilado
Freno delantero (detalle)	-
Diámetro freno delantero (mm)	-
Sistema de frenos ABS (posterior)	-
Tipo de freno posterior	Tambor Mecánico
Freno posterior (detalle)	-
Diámetro de freno posterior (mm)	-

## TRANSMISIÓN

Transmisión	Mecánica
Nro. de cambios	5
Velocidad máxima (km/h)	100

## AROS Y LLANTAS

Ancho de llanta delantera (mm)	80
Alto de llanta delantera (%)	90
Diámetro de aro delantero (pulgadas)	17
Material de aro delantero	Aleación
Ancho de llanta posterior (mm)	120
Alto de llanta posterior (%)	80
Diámetro de aro posterior (pulgadas)	17
Material de aro posterior	Aleación
Cámara	Con cámara (Tubetype)

## PESO Y DIMENSIONES

Despeje del suelo (cm)	26
Distancia del asiento al piso (cm)	80
Distancia entre ejes (cm)	135
Peso (kg)	122
Carga útil (kg)	150
Largo (cm)	202.5
Ancho (cm)	77.5
Alto (cm)	109.5

## ADICIONALES

Luz Principal (baja y alta)	LED
Luces direccionales	LED
Luz de freno	Halógena
Luz de posición delantera	LED
Luz de posición trasera	Halógena
Seguro de Timón	Si
Parador Central	Si

## SUSPENSIÓN

Suspensión delantera	Horquillas telescópicas convencionales
Suspensión posterior	Doble amortiguador lateral

## TABLERO

Tipo	Digital
Velocímetro	Si
Tacómetro	Si
Medidor de gasolina	Si
Indicador de marcha engranada	Si
Reloj	-
Medidor de Carga de Batería	-
Recordatorio de Mantenimiento	-

## GARANTÍA \*

Meses de garantía	12
Kilómetros de garantía	12,000

\* Lo que ocurra primero