SANTANA 200 V2 2025

SSENDA

ESPECIFICACIONES

Código	-
Año de Modelo	2025
Marca	Ssenda
Tipo de moto	Cruiser - Chopper
Colores disponibles	Rojo
Posición de manejo	Recostada
Número de asientos	2
Origen de la marca	China
País de fabricación	China

ROJO

MOTOR Y SISTEMA ELÉCTRICO

Cilindrada (cc)	200
Nro de cilindros	1
Diámetro por carrera (mm)	63.5 X 56.8
Ratio de compresión	9.2:1
Torque (Nm)	12.5
Torque RPM	6,500
Tipo	4 tiempos OHC 2 válvulas
Potencia (hp)	15.8
Encendido	TCI (Control de encendido por transistor)
Sistema de Arranque	Eléctrico (botón de arranque)
Enfriamiento	Aceite

FRENOS

Sistema de frenos ABS (delantero)	-
Tipo de freno delantero	Discos dobles Ventilados
Freno delantero (detalle)	-
Diámetro freno delantero (mm)	-
Sistema de frenos ABS (posterior)	-
Tipo de freno posterior	Disco Ventilado
Freno posterior (detalle)	-
Diámetro de freno posterior (mm)	-

CONSUMO Y RENDIMIENTO

Octanaje	90
Sistema de combustible	Distribución por Carburador
Capacidad del tanque (gl)	4.75
Rendimiento * (km/gl)	100
Autonomía * (km)	475

* Los valores presentados son aproximados en condiciones óptimas de conducción

TRANSMISIÓN

Transmisión	Mecánica
Nro. de cambios	6
Velocidad máxima (km/h)	110

SANTANA 200 V2 2025

SSENDA

AROS Y LLANTAS

Ancho de llanta delantera (mm)	120
Alto de llanta delantera (%)	70
Diámetro de aro delantero (pulgadas)	17
Material de aro delantero	Aleación de Magnesio
Ancho de llanta posterior (mm)	130
Alto de llanta posterior (%)	90
Diámetro de aro posterior (pulgadas)	15
Material de aro posterior	Aleación de Magnesio
Cámara	Sin cámara (Tubeless)

PESO Y DIMENSIONES

Despeje del suelo (cm)	20
Distancia del asiento al piso (cm)	75
Distancia entre ejes (cm)	155
Peso (kg)	155
Carga útil (kg)	150
Largo (cm)	205
Ancho (cm)	80
Alto (cm)	128

ADICIONALES

Luz Principal (baja y alta)	LED
Luces direccionales	LED
Luz de freno	LED
Luz de posición delantera	LED
Luz de posición trasera	LED
Cargador USB	Si
Maletas Laterales	Si
Seguro de Timón	Si

SUSPENSIÓN

Suspensión delantera	Horquillas telescópicas convencionales
Suspensión posterior	Doble amortiguador lateral

TABLERO

Tipo	Digital
Velocímetro	Si
Tacómetro	Si
Medidor de gasolina	-
Indicador de marcha engranada	Si
Reloj	Si
Medidor de Carga de Batería	-
Recordatorio de Mantenimiento	-

GARANTÍA *

Meses de garantía	24
Kilómetros de garantía	22,000

* Lo que ocurra primero